

ROLLING 28

2" IPS-8" DIPS (63 MM-225 MM)



MADE FOR

UNDERGROUND
CONSTRUCTION



ACERCA DE LAS MÁQUINAS ROLLING

Las máquinas Rolling de McElroy se declararon el estándar de la industria cuando se introdujeron por primera vez en 1975. Su estructura de calidad y robusta abrió la puerta a la línea más extensa de máquinas de fusión en el mercado con tamaños de tubería que van de 2" IPS hasta 65" de D.E. (63 mm a 1600 mm).

Con ruedas para una fácil maniobrabilidad y portabilidad en el trabajo, las máquinas Rolling se pueden remolcar a cada área de fusión donde permanecen fijas mientras se fusionan y pasan los tramos de tubería. Las máquinas Rolling son versátiles y se adaptarán a muchas aplicaciones en el lugar de trabajo. Incorporan un carro intercambiable de 4 mordazas, que se puede retirar fácilmente para hacer fusiones en zanja. Para instalaciones con poco espacio, la mordaza fija exterior y la plataforma se pueden retirar del carro convirtiéndola en una unidad aún más compacta de 3 mordazas. Las máquinas Rolling son compatibles con el DataLogger® de McElroy para verificar que se siguieron los procedimientos de fusión adecuados antes de la instalación. Los registros de la unión del DataLogger se pueden almacenar y analizar en el Vault™, un servidor seguro en Internet. Este permite ordenar, etiquetar y compartir fácilmente los registros de uniones, ya sea por máquina, unión, operador, dispositivo o trabajo.

ROLLING 28

La Rolling 28, que fusiona la tubería de 2" IPS a 8" DIPS (63 mm a 225 mm), también está disponible como una Unidad de combinación (CU) para fusiones de paredes laterales. Los cilindros de fuerza baja y alta están disponibles con presiones de fusión de hasta 1200 PSI. Viene con un calentador liviano de 1750 vatios diseñado con una manija de 45 grados para evitar el sobrecalentamiento y un poderoso refrentador hidráulico para un refrentado rápido y eficiente de los extremos de la tubería. Sus robustas mordazas de aluminio fundidas tiene anodizado duro para ofrecer una mayor durabilidad y resistencia a la corrosión. Las mordazas y los insertos son dentados para evitar el deslizamiento de la tubería, mientras que un sistema de guía central ofrece una distribución equitativa de la fuerza alrededor de la tubería para producir una formación de cordón uniforme, continua y una unión de calidad.

ADDITIONAL IMAGES



STANDARD FEATURES

- ✓ Sistema patentado de guía central que distribuye uniformemente la fuerza alrededor de la unión
- ✓ Sistema de control hidráulico semiautomático estándar de la industria
- ✓ Carro de 3 o 4 mordazas desmontable para uso en zanjas
- ✓ Disponible unidad de combinación para fusión de pared lateral
- ✓ Superficies de desgaste de aluminio anodizado duro para resistencia a la corrosión
- ✓ Insertos y mordazas con bordes dentados para evitar que el tubo se deslice durante la fusión
- ✓ Disponible en unidad de combinación (CU) para fusión de pared lateral
- ✓ Refrentador hidráulico para el refrentado con facilidad la tubería de pared más gruesa
- ✓ Perillas de fijación con cojinetes de bola para disminuir la fuerza requerida para fijar y redondear la tubería
- ✓ Diseño avanzado de hojas para ofrecer un refrentado uniforme y una vida útil prolongada
- ✓ Calentador controlado por microprocesador
- ✓ Placas de calentador industriales recubiertas de teflón que cumplen con ISO
- ✓ Máquina con cilindros de fuerza alta disponible
- ✓ Máquina con cilindros de fuerza baja disponible
- ✓ Compatible con DataLogger®



DataLogger
COMPATIBLE

ROLLING 28

2" IPS-8" DIPS (63 MM-225 MM)

SPECIFICATIONS

MODELS		POWER		MOBILITY	
A860805	Fuerza alta de cilindro, 120 V	Fuerza alta de cilindro, 120 V		Mobility Type	High-flotation inflatable tires
A860806	Fuerza alta de cilindro, 240 V	Minimum Power Requirements	3.4 kVA / 3.2 kW	Transportation	Pulled via towing ring
A860810	Fuerza baja de cilindro, 120 V	Fuerza alta de cilindro, 240 V		MACHINE DIMENSIONS	
A860811	Fuerza baja de cilindro, 110 V	Minimum Power Requirements	3.5 kVA / 3.2 kW	Machine Length	65.5" (1,663.7mm)
WEIGHTS		120 V Heater	100-120V, 1,750 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	Machine Width	38" (965.2mm)
Machine	575 lbs. (260.8 Kg)	240 V Heater	220-240V, 1,750 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	Machine Height	49.5" (1,257.3mm)
Vehicle	310 lbs. (140.6 Kg)	Heater	100-120V, 1,750 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	CARRIAGE DIMENSIONS	
Carriage	4 mordazas - 257 lbs. (116.6 Kg) 3 mordazas - 142 lbs. (64.4 Kg)	Heater	220-240V, 1,750 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	Length	4 mordazas - 44" (1,117.6mm) 3 mordazas - 30" (762mm)
Heater	21 lbs. (9.5 Kg)	Facer		Width	30" (762mm)
Facer	44 lbs. (20 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 120 V	100-120V, 60 Hz, 1 Ph	Height	23" (584.2mm)
Shipping Weight	855 lbs. (387.8 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 240 V	220-240V, 60 Hz, 1 Ph	SHIPPING DIMENSIONS	
HYDRAULICS		Input Voltage Requirements		Length	73" (1,854.2 mm)
System Pressure	1,200 PSI (82.7 BAR)	120 V Heater		Width	45" (1,143 mm)
Fusion Pressure	1,200 PSI (82.7 BAR)	Plug type	NEMA 5-15P	Height	49" (1,244.6 mm)
Hydraulic Reservoir Capacity	5 Gallons (18.9 Liters)	240 V Heater		INCLUDES	
ENGINE		Plug type	NEMA 6-15P	Máquina de fusión, insertos maestros de 8" IPS, refrentador, calentador y soporte de calentador termoaislado.	
Engine Horse Power	1.5 HP	Facer	Hydraulic		
Engine Fuel Type	Electric	CHASSIS			
		Frame	Welded steel construction		
		Brake	Mechanical		