

# ROLLING 250

2" IPS-8" DIPS (63 MM-250 MM)



MADE FOR

UNDERGROUND  
CONSTRUCTION



## ACERCA DE LAS MÁQUINAS ROLLING

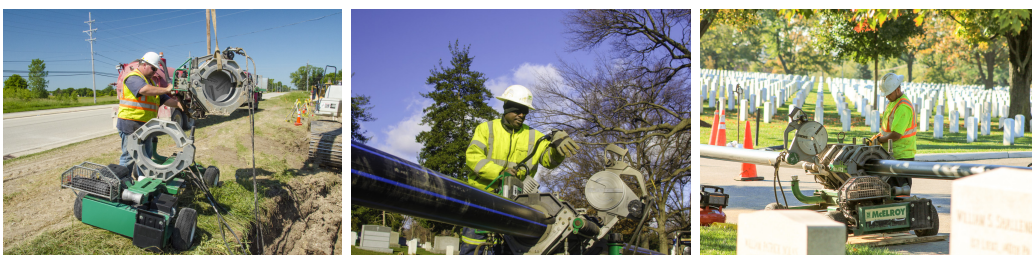
Las máquinas Rolling de McElroy se declararon el estándar de la industria cuando se introdujeron por primera vez en 1975. Su estructura de calidad y robusta abrió la puerta a la línea más extensa de máquinas de fusión en el mercado con tamaños de tubería que van de 2" IPS hasta 65" de D.E. (63 mm a 1600 mm).

Con ruedas para una fácil maniobrabilidad y portabilidad en el trabajo, las máquinas Rolling se pueden remolcar a cada área de fusión donde permanecen fijas mientras se fusionan y pasan los tramos de tubería. Las máquinas Rolling son versátiles y se adaptarán a muchas aplicaciones en el lugar de trabajo. Incorporan un carro intercambiable de 4 mordazas, que se puede retirar fácilmente para hacer fusiones en zanja. Para instalaciones con poco espacio, la mordaza fija exterior y la plataforma se pueden retirar del carro convirtiéndola en una unidad aún más compacta de 3 mordazas. Las máquinas Rolling son compatibles con el DataLogger® de McElroy para verificar que se siguieron los procedimientos de fusión adecuados antes de la instalación. Los registros de la unión del DataLogger se pueden almacenar y analizar en el Vault™, un servidor seguro en Internet. Este permite ordenar, etiquetar y compartir fácilmente los registros de uniones, ya sea por máquina, unión, operador, dispositivo o trabajo.

## ROLLING 250

La Rolling 250 se diseñó en respuesta a las necesidades internacionales de la tubería métrica. Fusiona la tubería de 63 mm a 250 mm (2" IPS a 8" DIPS), y también está disponible como una Unidad de combinación (CU) para fusiones de paredes laterales. Viene con un calentador liviano de 3,000 vatios diseñado con una manija de 45 grados para evitar el sobrecalentamiento y un poderoso refrentador hidráulico para un refrentado rápido y eficiente de los extremos de la tubería. Sus robustas mordazas de aluminio fundidas tiene anodizado duro para ofrecer una mayor durabilidad y resistencia a la corrosión. Las mordazas y los insertos son dentados para evitar el deslizamiento de la tubería, mientras que un sistema de guía central ofrece una distribución equitativa de la fuerza alrededor de la tubería para producir una formación de cordón uniforme, continua y una unión de calidad.

## ADDITIONAL IMAGES



## STANDARD FEATURES

- ✓ Sistema patentado de guía central que distribuye uniformemente la fuerza alrededor de la unión
- ✓ Sistema de control hidráulico semiautomático estándar de la industria
- ✓ Carro de 3 o 4 mordazas desmontable para uso en espacios cerrados
- ✓ Compatible con DataLogger®
- ✓ Superficies de desgaste de aluminio anodizado duro para resistencia a la corrosión
- ✓ Insertos y mordazas con bordes dentados para evitar que el tubo se deslice durante la fusión
- ✓ Perillas de fijación con cojinetes de bola para disminuir la fuerza requerida para fijar y redondear la tubería
- ✓ Refrentador hidráulico de gran potencia para facilitar el refrentado en las tuberías más exigentes
- ✓ Diseño avanzado de hojas para ofrecer un refrentado uniforme y una vida útil prolongada
- ✓ Calentador controlado por microprocesador
- ✓ Placas de calentador industriales recubiertas de teflón que cumplen con ISO
- ✓ Disponible en unidad de combinación (CU) para fusión de pared lateral
- ✓ Bomba hidráulica de 2 etapas de gran capacidad para enfriar el aceite a la máxima presión de funcionamiento
- ✓ Diseño liviano de calentador, con manija a 45 grados para evitar el recalentamiento
- ✓ Máquina con cilindros de fuerza alta disponible
- ✓ Máquina con cilindros de fuerza baja disponible



DataLogger  
COMPATIBLE

# ROLLING 250

2" IPS-8" DIPS (63 MM-250 MM)

## SPECIFICATIONS

MODELS		ENGINE		CHASSIS	
<a href="#">A866001</a>	Fuerza alta de cilindro, 240 V, 50 Hz	Engine Horse Power	1.5 HP	Frame	Welded steel construction
<a href="#">A866007</a>	Fuerza alta de cilindro, 120 V, 60 Hz	Engine Fuel Type	Electric	Brake	Mechanical
<a href="#">A866009</a>	Fuerza alta de cilindro, 240 V, 60 Hz	<b>POWER</b>		<b>MOBILITY</b>	
<a href="#">A866003</a>	Fuerza baja de cilindro, 240 V, 50 Hz	Fuerza baja de cilindro, 120 V, 60 Hz Minimum Power Requirements	4.9 kVA / 4.6 kW	Mobility Type	High-flotation inflatable tires
<a href="#">A866005</a>	Fuerza baja de cilindro, 120 V, 60 Hz	Fuerza alta de cilindro, 240 V, 50 Hz Minimum Power Requirements	5.0 kVA / 4.6 kW	Transportation	Pulled via towing ring
<b>WEIGHTS</b>				<b>MACHINE DIMENSIONS</b>	
Machine	575 lbs. (260.8 Kg)			Machine Length	65.5" (1,663.7mm)
Vehicle	310 lbs. (140.6 Kg)			Machine Width	38" (965.2mm)
Carriage	4 mordazas - 247 lbs. (112 Kg) 3 mordazas - 124 lbs. (56.2 Kg)	120 V Heater	100-120V, 3,000 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	Machine Height	49.5" (1,257.3mm)
Heater	21 lbs. (9.5 Kg)	240 V Heater	220-240V, 3,000 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	<b>CARRIAGE DIMENSIONS</b>	
Facer	44 lbs. (20 Kg)	Heater	220-240V, 3,000 Watts, 50 / 60 Hz, 1 Ph	Length	4 mordazas - 44" (1,117.6mm) 3 mordazas - 30" (762mm)
Shipping Weight	855 lbs. (387.8 Kg)	Facer		Width	30" (762mm)
<b>HYDRAULICS</b>				Height	23" (584.2mm)
System Pressure	1,200 PSI (82.7 BAR)	Fuerza baja de cilindro, 120 V, 60 Hz Input Voltage Requirements	100-120V, 60 Hz, 1 Ph	<b>SHIPPING DIMENSIONS</b>	
Fusion Pressure	1,200 PSI (82.7 BAR)	Fuerza alta de cilindro, 240 V, 50 Hz Input Voltage Requirements	220-240V, 50 Hz, 1 Ph	Length	72" (1,828.8 mm)
Hydraulic Reservoir Capacity	5 Gallons (18.9 Liters)	Fuerza alta de cilindro, 240 V, 60 Hz Input Voltage Requirements	220-240V, 60 Hz, 1 Ph	Width	44" (1,117.6 mm)
		240 V Heater Plug type	CEE 7/7 (DIN 49441)	Height	45" (1,143 mm)
		120 V Heater Plug type	NEMA 5-15P	<b>INCLUDES</b>	
		Facer	Hydraulic	Máquina de fusión, refrentador, calentador y soporte de calentador termoaislado.	