

MEGAMC® 1648 SERIE 2

16" DE D.E.-48" DE D.E. (450 MM-1200 MM)



MADE FOR

UNDERGROUND
CONSTRUCTION



ACERCA DE MEGAMC

Las máquinas de fusión MegaMc® de McElroy son una mezcla revolucionaria de potencia y versatilidad. Fueron las primeras máquinas de diámetro grande que aportaron la flexibilidad de las máquinas de diámetro pequeño a la fusión de diámetro grande. Robustas y resistentes, se diseñaron para cumplir las demandas de los sitios de trabajo en todo el mundo y son igualmente capaces de hacer fusiones de calidad en la zanja y en espacios reducidos.

Los carros MegaMc están montados en un chasis con ruedas para portabilidad y conveniencia en sitios de trabajo de canalizaciones de diámetro grande. Fácilmente remolcables al área de fusión, permanecen fijos mientras se fusionan y se jalan los tramos de la tubería.

Todas las funciones de fusión en la MegaMc se alimentan sin problemas a través del sistema hidráulico, incluyendo la fijación y liberación de las mordazas y el refrentado rápido y eficiente de los extremos de la tubería. Los elevadores hidráulicos de tubería ayudan a cargar y descargar tubería de la máquina.

Las MegaMc son compatibles con el DataLogger® de McElroy, el cual registra y documenta todo el proceso de fusión. Los registros en conjunto se utilizan para verificar que se siguieron los procedimientos de fusión adecuados antes de la instalación y se pueden almacenar y analizar en Vault™, un servidor seguro en Internet.

El tipo de tubería, los requerimientos del trabajo y los estándares de fusión son aspectos importantes de la planificación de un trabajo de fusión. Las MegaMc están disponibles en una diversidad de fuerzas de cilindro para cubrir las necesidades de su lugar de trabajo.

MEGAMC 1648 SERIE 2

La MegaMc 1648 series 2 es una máquina de trabajo con un sistema de control de un solo operador que fusionará a tope tubería y la mayoría de los conectores sin soportes especiales o sin retirar las mordazas exteriores. Fusionará a tope tamaños de tubería de 16" de D.E. a 48" de D.E. (450 mm a 1200 mm). El refrentador y el calentador se desplazan hidráulicamente de izquierda a derecha y pueden girar hacia adentro y hacia afuera de la máquina de fusión. El modelo de la serie 2 tiene fuerza de fusión adicional y es capaz de trabajar en zanjas con un carro desmontable de 3 o 4 mordazas.

ADDITIONAL IMAGES



STANDARD FEATURES

- ✓ Sistema patentado de guía central que distribuye uniformemente la fuerza alrededor de la unión
- ✓ Sistema de control hidráulico semiautomático estándar de la industria
- ✓ Calentador, refrentador y carro de 3 o 4 mordazas desmontables para uso en zanjas
- ✓ ISO-compliant industrial Teflon-coated heater plates
- ✓ Refrentador hidráulico de gran potencia para facilitar el refrentado en las tuberías más exigente
- ✓ Diseño avanzado de hojas para ofrecer un refrentado uniforme y una vida útil prolongada
- ✓ Presión del sistema de 3000 PSI para aumentar la capacidad de fusión
- ✓ Estabilizadores para la estabilidad y nivelación de la máquina
- ✓ Los elevadores de tubos hidráulicos dobles ayudan a cargar y descargar tubos
- ✓ Plataforma ergonómica del operador para una mayor visibilidad
- ✓ Insertos y mordazas con bordes dentados para evitar que el tubo se deslice durante la fusión
- ✓ Refrentador y calentador giratorio hidráulico
- ✓ Capacidades remotas de parada/arranque del motor
- ✓ Detección de falla del elemento del calentador
- ✓ Posibilidad de intercambiar el carro con la TracStar® 1200
- ✓ Placas industriales recubiertas de teflón que cumplen con ISO
- ✓ Compatible con DataLogger®
- ✓ Superficies de desgaste de aluminio anodizado duro para resistencia a la corrosión



DataLogger
COMPATIBLE

Copyright © 2024 McElroy Manufacturing, Inc. The contents of this specification page are for informational use only and subject to change without notice. All trademarks are property of McElroy Manufacturing, Inc. unless otherwise noted. All Rights Reserved. 07/22/2024

SEE SECOND PAGE FOR DETAILED SPECIFICATIONS

McELROY

MEGAMC® 1648 SERIE 2

16" DE D.E.-48" DE D.E. (450 MM-1200 MM)

SPECIFICATIONS

MODELS	ENGINE	MOBILITY	
A4861701	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V Vehículo Engine Horse Power	20 HP Mobility Type Tires - ST 235 80R16 10 ply, 3520 lbs. (1596 Kg) capacity	
A4861703	Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Vehículo Engine Horse Power	25 HP Transportation Pulled via towing ring	
A4861702	Fuerza media de cilindro, 220-240 V Engine Fuel Type	Electric Lifting Lift points and lifting assembly	
A4861704	Fuerza media de cilindro, 380-415 V		
WEIGHTS	POWER	MACHINE DIMENSIONS	
Machine	11,787 lbs. (5,346.5 Kg)	Machine Length	193" (4,902.2mm)
Vehicle	4,337 lbs. (1,967.2 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Minimum Power Requirements	59 kVA / 56.1 kW
Carriage	4 mordazas - 7,450 lbs. (3,379.3 Kg) 3 mordazas - 3,680 lbs. (1,669.2 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V Minimum Power Requirements	62.3 kVA / 58.2 kW
Spreader Bar	500 lbs. (226.8 Kg)	240 V Heater	220-240V, 35,000 Watts, 50 / 60 Hz, 3 Ph
Heater	600 lbs. (272.2 Kg)	415 V Heater	380-415V, 35,000 Watts, 50 Hz, 3 Ph
Facer	775 lbs. (351.5 Kg)	Facer	
Shipping Weight	11,787 lbs. (5,346.5 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V Input Voltage Requirements	220-240V, 50 / 60 Hz, 3 Ph
HYDRAULICS	CHASSIS	SHIPPING DIMENSIONS	
System Pressure	3,000 PSI (206.8 BAR)	Length	193" (4,902.2 mm)
Fusion Pressure	3,000 PSI (206.8 BAR)	Width	89.5" (2,273.3 mm)
Hydraulic Reservoir Capacity	23 Gallons (87.1 Liters)	Height	99" (2,514.6 mm)
	Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Input Voltage Requirements		
	380-415V, 50 Hz, 3 Ph		
	Plug type	125A, 4 Pole, 5 Wire Pin and Sleeve	
	Plug type	200A, 4 Pole, 4 Wire	
	Facer	Hydraulic	
	Frame	Welded steel construction	
	Brake	Mechanical	
			INCLUDES
			Máquina de fusión, refrentador, calentador y conjunto de elevación.