

MEGAMC® 1600

20" DE D.E.-65" DE D.E. (500 MM-1600 MM)



MADE FOR

UNDERGROUND
CONSTRUCTION



ACERCA DE MEGAMC

Las máquinas de fusión MegaMc® de McElroy son una mezcla revolucionaria de potencia y versatilidad. Fueron las primeras máquinas de diámetro grande que aportaron la flexibilidad de las máquinas de diámetro pequeño a la fusión de diámetro grande. Robustas y resistentes, se diseñaron para cumplir las demandas de los sitios de trabajo en todo el mundo y son igualmente capaces de hacer fusiones de calidad en la zanja y en espacios reducidos.

Los carros MegaMc están montados en un chasis con ruedas para portabilidad y conveniencia en sitios de trabajo de canalizaciones de diámetro grande. Fácilmente remolcables al área de fusión, permanecen fijos mientras se fusionan y se jalan los tramos de la tubería.

Todas las funciones de fusión en la MegaMc se alimentan sin problemas a través del sistema hidráulico, incluyendo la fijación y liberación de las mordazas y el refrentado rápido y eficiente de los extremos de la tubería. Los elevadores hidráulicos de tubería ayudan a cargar y descargar tubería de la máquina.

Las MegaMc son compatibles con el DataLogger® de McElroy, el cual registra y documenta todo el proceso de fusión. Los registros en conjunto se utilizan para verificar que se siguieron los procedimientos de fusión adecuados antes de la instalación y se pueden almacenar y analizar en Vault™, un servidor seguro en Internet.

El tipo de tubería, los requerimientos del trabajo y los estándares de fusión son aspectos importantes de la planificación de un trabajo de fusión. Las MegaMc están disponibles en una diversidad de fuerzas de cilindro para cubrir las necesidades de su lugar de trabajo.

MEGAMC 1600 SERIE 2

La MegaMc 1600 aborda los trabajos de tubería más grande con facilidad, fusionando tubería a tope de 20" de D.E. a 65" de D.E. (500 mm a 1600 mm). Cada una de sus cuatro mordazas tiene 30 000 lb de fuerza de fijación para mejorar el agarre y el redondeo de la tubería. Con fuerza de fusión de 88 000 lb, los operadores tienen una fuerza extra en reserva para superar la resistencia. La máquina permite la fusión a tope de la mayoría de conectores sin sujetadores especiales y sin retirar las mordazas exteriores. La 1600 también tiene una cuarta mordaza desmontable para una mayor conveniencia al hacer la fusión de conectores en la tubería. También hay disponibles insertos biselados a inglete para fabricar codos.

ADDITIONAL IMAGES



STANDARD FEATURES

- ✓ Sistema patentado de guía central que distribuye uniformemente la fuerza alrededor de la unión
- ✓ Sistema de control hidráulico semiautomático estándar de la industria
- ✓ La fuerza de fijación de 30 000 lb por mordaza ayuda a redondear los extremos de los tubos y ofrecer un mejor agarre
- ✓ Las 88 000 lb de fuerza de fusión disponible le permite fusionar tuberías de paredes más gruesas y superar fuerzas de arrastre más pesadas
- ✓ Un nuevo refrentador con partes internas más fuertes es un 40 % más rápido, lo que facilita el refrentado de tuberías de paredes gruesas
- ✓ La cuarta mordaza completa se puede retirar como una unidad completa, para mayor conveniencia al fusionar conectores prefabricados en la tubería
- ✓ La separación automática del calentador hidráulico mejora los tiempos de apertura y cierre
- ✓ 102" ancho adecuado para la mayoría de los remolques de plataforma y se puede enviar por carretera sin permiso en la mayoría de los EE. UU.
- ✓ El control de mordaza independiente fácil de usar ofrece más flexibilidad al operador
- ✓ Cuarta mordaza extraíble para mayor conveniencia al fusionar conectores prefabricados en la tubería
- ✓ El control digital avanzado del calentador ofrece un mejor control de la temperatura
- ✓ Estabilizadores resistentes para mayor estabilidad
- ✓ Elevadores de tubos hidráulicos
- ✓ Fijación hidráulica estándar
- ✓ Insertos y mordazas con bordes dentados para evitar que el tubo se deslice durante la fusión
- ✓ Compatible con DataLogger®
- ✓ Diseño avanzado de hojas para ofrecer un refrentado uniforme y una vida útil prolongada
- ✓ Placas industriales recubiertas de teflón que cumplen con ISO



MEGAMC® 1600

20" DE D.E.-65" DE D.E. (500 MM-1600 MM)

SPECIFICATIONS

MODELS		ENGINE		MOBILITY	
A6500103	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V	Vehículo Engine Horse Power	20 HP	Mobility Type	Tires - 8.25 - 15LT High Load Rating
A6500105	Fuerza alta de cilindro, 380-415 V	Vehículo Engine Horse Power	25 HP	Transportation	Pulled via towing ring
A6500102	Fuerza media de cilindro, 220-240 V	Engine Fuel Type	Electric	Lifting	Lift points and lifting assembly
A6500104	Fuerza media de cilindro, 380-415 V				
WEIGHTS		POWER		MACHINE DIMENSIONS	
Machine	21,000 lbs. (9,525.4 Kg)	Minimum Power Requirements	65 kVA / 61 kW	Machine Length	204" (5,181.6mm)
Spreader Bar	1,000 lbs. (453.6 Kg)	Calentador de 48"-65" Heater	220-240V, 38,437 Watts	Machine Width	102" (2,590.8mm)
Calentador de 20"-48" Heater	600 lbs. (272.2 Kg)	Calentador de 20"-48" Heater	380-415V, 38,437 Watts	Machine Height	116" (2,946.4mm)
Calentador de 48"-65" Heater	713.5 lbs. (323.6 Kg)	Facer		Heater Extended Width	189" (4,800.6mm)
Facer	1,200 lbs. (544.3 Kg)	Fuerza media de cilindro, 220-240 V Input Voltage Requirements	220-240V, 60 Hz, 3 Ph	Heater Extended Height	152" (3,860.8mm)
Shipping Weight	24,550 lbs. (11,135.7 Kg)			SHIPPING DIMENSIONS	
HYDRAULICS		Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Input Voltage Requirements	380-415V, 50 Hz, 3 Ph	Length	211" (5,359.4 mm)
System Pressure	3,000 PSI (206.8 BAR)	Plug type	125A, 4 Pole, 5 Wire Pin and Sleeve	Width	102" (2,590.8 mm)
Fusion Pressure	3,000 PSI (206.8 BAR)	Plug type	200A, 4 Pole, 4 Wire	Height	114" (2,895.6 mm)
Hydraulic Reservoir Capacity	35 Gallons (132.5 Liters)	Facer	Hydraulic	INCLUDES	
				Máquina de fusión, insertos de 63,51" de D.E., refrentador, calentadores de 48" y 65" y conjunto de elevación.	
		CHASSIS			
		Frame	Welded steel construction		
		Brake	Mechanical		