

# CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





# Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



# BENEFICIOS

## RITMO



### **MULTILENGUAS**

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

### **TRAINING DE INSTRUCCIÓN**

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

### **ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA**

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

### **CONSULTORÍA GLOBAL**

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

### **ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA**

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

### **INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL**

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

## UNIDAD DE CONTROL DE SOLDADURA PARA ELECTROFUSION



### \* RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA S	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	X	X	X	X												
ELEKTRA M	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	X	X	X	X								
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA XL	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V2			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

\* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos/fitting. Verificar con el productor del manguito/fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

X

SOLO POR MODELO 110 V





## ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: ELEKTRA 500, ELEKTRA 1000 Esta compuesta de:

- Cuerpo de la maquina se encuentra rodeado de un chasis de acero tubular que crea una estructura de protección que ofrece a la soldadora diseño y funcionalidad ya que sirve como asa para el transporte y soporte de los cables.
- Amplia pantalla gráfica que se destaca por sus dimensiones y alta resolución de los iconos, simplificando la lectura en las fases de programación y trabajo.
- Panel de control intuitivo que facilita y agiliza la programación de la soldadora.
- Conectores universales Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores.
- GPS (opcional para ELEKTRA 1000) útil en sitios donde se requiere la trazabilidad absoluta de soldadura
- Escáner de lectura del código de barras para ingresar automáticamente los datos de soldadura; además de las dos formas de programación manual a través del menú de navegación. La primera con la simple inserción de los parámetros de tensión/ tiempo de soldadura, la segunda, con el ingreso del código numérico del código de barras, que garantiza, al igual que con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros de soldadura
- Memoria interna para 4000 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar los informes en formato PDF que, además de los datos tradicionales de la soldadura también pueden incluir el nombre del operador
- Puerto USB a través del cual se puede: transferir los informes de soldadura a una memoria externa para su posterior gestión en una PC, actualizar el software de la soldadora o imprimirlos en una impresora ESC -POS

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal  
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual



Caja de transporte

### Disponibles las siguientes versiones

ELEKTRA 500  
230 V con enchufe Schuko o CE  
ELEKTRA 1000  
230 V con enchufe Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V  
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**PLUS**

**AMPLIA  
PANTALLA  
GRÁFICA 6,5"**

**INFORME PDF**

**GPS**

Modelo	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm; ½" IPS ÷ 20" IPS	20 ÷ 1600 mm; ½" IPS - 63" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corriente de pico	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS
Capacidad de memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C; (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Precisión de la sonda externa	± 1° C (± 33,8° F)	± 1° C (± 33,8° F)
Trazabilidad	ISO 12176	ISO 12176
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Idiomas	19	19
Dimensión soldadora	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Dimensión caja de transporte	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Peso con cables	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44.1 lb)
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

\* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

\*\* Potencia al 60% Duty Cycle



ve el video

Italia



## PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
<b>Rango de trabajo * 110 V</b>	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
<b>Rango de trabajo * 230 V</b>	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
<b>GPS</b>	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
<b>Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Chequeo constante ciclo de soldadura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Impostación manual parametros soldadura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Report soldadura</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Conexiones</b>	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
<b>Report formatos ficheros disponibles</b>	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
<b>Memoria</b>	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
<b>Alarma acustica</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Reconocimiento errores</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Tiempo de Fusión</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Tiempo de enfriamiento</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Conectores</b>	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
<b>Temperatura ambiente de trabajo</b>	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
<b>Alimentación (Vac)</b>	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Pico de corriente</b>	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
<b>Tensión de soldadura ***</b>	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V *	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
<b>Absorción **</b>	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
<b>Generador recomendado</b>	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
<b>Grado de protección</b>	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
<b>Fusible de protección</b>	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
<b>Display</b>	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
<b>Dimensiones soldadora</b>	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	246x390x240mm 7.9" x 15.3" x 9.4"	200x250x210mm 7.9" x 9.8" x 8.3"	263x240x300mm 10.3" x 9.4" x 1.8"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"	255x270x385mm 10" x 10.6" x 15.1"
<b>Dimensiones maleta de transporte</b>	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	290x445x295mm 11.4" x 17.5" x 11.6"	-	405x285x340mm 16" x 11.2" x 13.4"	410x290x485mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410x290x485mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
<b>Peso solo soldadora</b>	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
<b>Peso soldadora con cables soldadura</b>	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
<b>Trazabilidad ISO</b>	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

\* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

\*\* Potencia al 60% Duty Cycle

\*\*\* Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

# ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

## BISELADORAS



Hasta  
Ø 315 mm

## ALINEADORES



Hasta  
Ø 500 mm

## RASPADORES DE TUBOS



Hasta  
Ø 710 mm

## SOPORTE TUBOS



Hasta  
Ø 400 mm

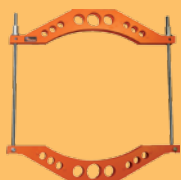


## TIJERAS



Hasta  
Ø 75 mm

## REDONDEADORES



Hasta  
Ø 800 mm

## CORTA TUBOS



Hasta  
Ø 315 mm

## PINZADORES



Hasta  
Ø 200 mm



**RITMO S.p.A.**

Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

